

**PRIMERA SESIÓN ORDINARIA DEL CONSEJO
CONSULTIVO DE FOMENTO COOPERATIVO DE LA ALCALDÍA
TLALPAN**

26 DE MARZO DEL 2026

-----DA LECTURA AL ORDEN DEL DÍA-----

- 1.-** Presentación de integrantes y Verificación del Quórum Legal.
- 2.-** Presentación de invitados del Consejo Consultivo de Fomento Cooperativo.
- 3.-** Presentación y en su caso, Aprobación del Orden del Día.
- 4.** Presentación y en su caso, aprobación del Acta de la Cuarta Sesión Ordinaria de Consejo Consultivo de Fomento Cooperativo, celebrada el 11 de diciembre de 2025.
- 5.-** Propuesta de calendario para la celebración de los Consejos Consultivos en el año 2026.
- 6.-** Informe de actividades de la J.U.D. de Economía Solidaria y Fomento Cooperativo.
- 7.-** Presentación de los cambios normativos en materia de cooperativas.
- 8.-** Asuntos Generales.
- 9.-** Clausura de la Sesión.