



**CIUDAD DE MÉXICO**  
CAPITAL DE LA TRANSFORMACIÓN



**ALCALDÍA  
TLALPAN**  
NUESTRA CIUDADE SE TRANSFORMA  
2024 - 2027

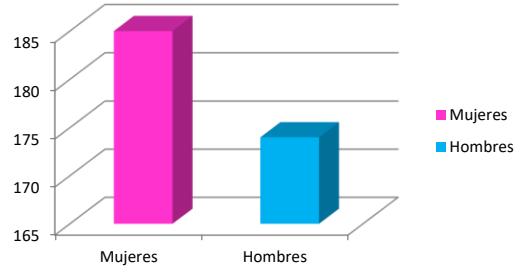
DIRECCIÓN GENERAL DE BIENESTAR  
E IGUALDAD SUSTANTIVA  
COORDINACIÓN DE DESARROLLO  
DE ACTIVIDADES DEPORTIVAS

## Atendidos en el Trimestre "ABRAN CANCHA 2025"

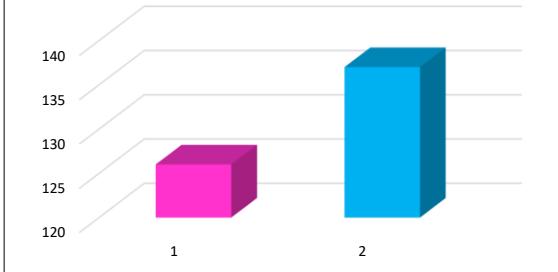
Enero-Marzo

EDADES	Mujeres	Hombres	TOTAL
INFANTES 5 A 12 AÑOS	185	174	359
JOVENES 13 A 17	126	137	263
ADULTOS 18 A 59 AÑOS	152	141	293
ADULTOS MAYORES 60 Y +	215	159	374
Genero	Mujeres	Hombres	TOTAL GENERAL
<b>TOTAL</b>	<b>678</b>	<b>611</b>	<b>1289</b>

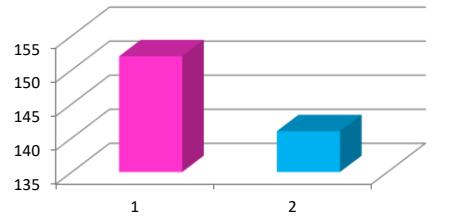
### INFANTES 5 A 12 AÑOS



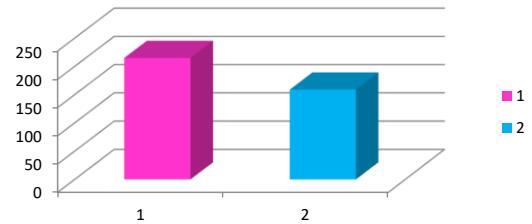
### JOVENES 13 A 17 AÑOS



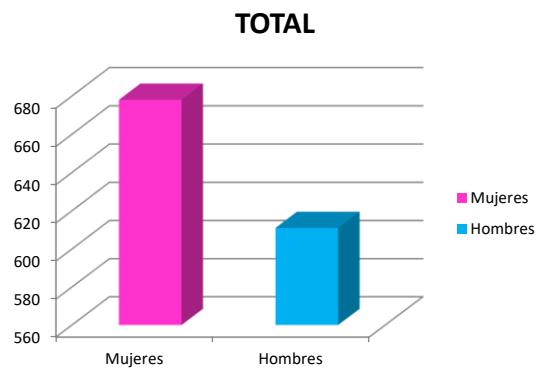
### ADULTOS 18 A 59 AÑOS



### ADULTOS MAYORES 60 Y +



### TOTAL



### Total de atendidos en el trimestre por edad

